

Rivetti Multifar in alluminio



Riferimenti normativi

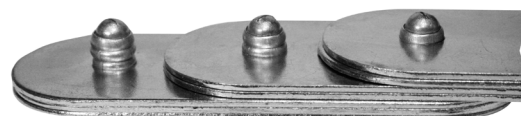
Non esistono normative di riferimento

Descrizione

Il rivetto multifar grazie al suo particolare modo di deformarsi riesce, avvalendosi di una sola lunghezza, a coprire vari spessori serrabili, riducendo rispetto all'utilizzo dei rivetti tradizionali il numero di rivetti (di diverse lunghezze) che dovrebbero essere utilizzati.

Inoltre, è in grado di ovviare alle problematiche derivanti da fori ovalizzati e/o fuori tolleranza.

Questo tipo di rivetto può essere utilizzato anche su materiali teneri o fragili come plastica, alluminio e materiali compositi senza che questi vengano danneggiati durante la posa in opera.



Spessore
Minimo

Spessore
Medio

Spessore
Massimo



Materiali

BOCCOLA

AlMg 2,5 EN AW 5052 - UNI EN 573 - 3:1996 EC:2000

CHIODO

Acciaio

Trattamenti superficiali

CHIODO

Zincato bianco Cr III