

Rivetti Multifar in acciaio



Riferimenti normativi

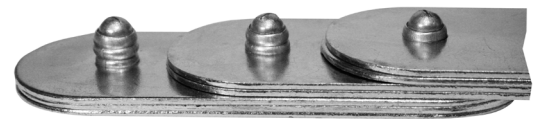
Non esistono normative di riferimento

Descrizione

Il rivetto multifar grazie al suo particolare modo di deformarsi riesce, avvalendosi di una sola lunghezza, a coprire vari spessori serrabili, riducendo rispetto all'utilizzo dei rivetti tradizionali il numero di rivetti (di diverse lunghezze) che dovrebbero essere utilizzati.

Inoltre, è in grado di ovviare alle problematiche derivanti da fori ovalizzati e/o fuori tolleranza.

Questo tipo di rivetto può essere utilizzato anche su materiali teneri o fragili come plastica, alluminio e materiali compositi senza che questi vengano danneggiati durante la posa in opera.



Spessore
Minimo

Spessore
Medio

Spessore
Massimo



Materiali

BOCCOLA

Acciaio C4C - EN 1.0303 ricotto UNI EN 10263 - 2:2003

CHIODO

Acciaio

Trattamenti superficiali

CHIODO

Zincato bianco Cr III