

Rivetti Multifar in alluminio chiodo inox



Riferimenti normativi

Non esistono normative di riferimento

Descrizione

Il rivetto multifar grazie al suo particolare modo di deformarsi riesce, avvalendosi di una sola lunghezza, a coprire vari spessori serrabili, riducendo rispetto all'utilizzo dei rivetti tradizionali il numero di rivetti (di diverse lunghezze) che dovrebbero essere utilizzati. Inoltre, è in grado di ovviare alle problematiche derivanti da fori ovalizzati e/o fuori tolleranza. Questo tipo di rivetto può essere utilizzato anche su materiali teneri o fragili come plastica, alluminio e materiali compositi senza che questi vengano danneggiati durante la posa in opera.



Spessore
Minimo

Spessore
Medio

Spessore
Massimo



Materiali

BOCCOLA

AlMg 2,5 EN AW 5052 - UNI EN 573 - 3:1996 EC:2000

CHIODO

Acciaio inossidabile austenitico (A2) - Aisi 304 - X5CrNi18 -10 (EN 1.4301)